

## Általános leírás

Háromszorosan dezoxidált alapanyagú, rézbevonatos W2Ti/ER70S-2 típusú hegesztőpálca ötvözetlen és gyengén ötvözött finomszemcsés szerkezeti acélok semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztéséhez. Az OK Tigrod 12.62 alkalmazásával lehetővé válik a félig csillapított és a csillapítatlan acélok hegesztése. A háromszoros Al-Ti-Zr dezoxidálás következtében - a varrat minőségi romlása nélkül - alkalmazható rozsdás, szennyezett felületeken. Védőgázként általában argont alkalmaznak.

## Védőgáz (EN ISO 14175)

I1

## Besorolás

EN ISO 636-A W 46 4 W2Ti (varratfém)  
 EN ISO 636-A W2Ti  
 SFA/AWS A5.18 ER70S-2

## Jóváhagyások

Nincs

## Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

## I1 védőgázzal (100% Ar)

C	Si	Mn	P, S
0,05	0,72	1,11	0,025
Al	Ti	Zr	Ti+Zr
0,05-0,15	0,05-0,15	0,02-0,12	0,07-0,25

## Varratfém mechanikai jellemzői

	EN	AWS
Folyáshatár (Mpa)	570	400
Szakítószilárdság (Mpa)	625	480
Nyúlás (%)	26	22

## Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)	
	EN	AWS
-29°C		27
-40°C	180	

## Egyéb adatok

A hegesztőpálcák hossza: 1000 mm.  
 Forgalmazott átmérők: 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 és 4,0 mm.  
 Az egységnyi csomagolás tömege: 5kg.

