

OK Tubrod 14.00S Fedett ívű hegesztés

Típus Fémportöltéses

F7A2-EC1

Általános leírás

Az OK Tubrod 14.00S porbeles huzalt kis- és közepes szilárdságú acélok fedett ívű hegesztéséhez fejlesztették ki. Alkalmos sarok- és tompavarratok egy- és többretegű hegesztéséhez. Az **OK Flux 10.71** fedőporral kombinálva azonos áramerősség mellett 20%-kal nagyobb leolvastási teljesítmény érhető el, mint ugyanolyan átmérőjű tömör huzallal.

Hegesztőáram

DC+



Besorolás

(OK Flux 10.71-gyel)

AWS A5.17-89

F7A2-EC1

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.05	0.4	1.6

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	450 MPa
Szakítószilárdság	530 MPa
Nyúlás	30%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	120 J

Jóváhagyások

ABS	3M, 3YM
BV	A3YM
DB	52.039.13
DnV	IIIYM
GL	3YM
LR	3M, 3YM

Hegesztési paraméterek

Átmérő, mm	Hegesztőáram, A	Ívfeszültség, V
2.4	250-450	28-38
3.0	400-800	28-36
4.0	500-900	28-34