

Általános leírás

Fémportöltetes hegesztőhuzal közepvastag (>3 mm) és vastag lemezek robotizált illetve automatizált hegesztéséhez. A G4Si1 besorolású tömör hegesztőhuzalokhoz viszonyított többleteljesítménye 20-25%. Kiváló előtolhatóságával lehetővé teszi a nagy hegesztési sebességek elérését. Legelőnyösebb alkalmazása vízszintes vagy vízszintesbe forgatott pozíciókban lehetséges.

Védőgáz (MSZ EN 439)

M21

Polaritás

DC+

Hegesztési pozíciók



Besorolás

EN ISO 17632-A T 46 4 M M 2 H5 (varratfém)
SFA/AWS A5.18 E70C-6M H4 (varratfém)

Jóváhagyások

CE EN 13479
DB 42.039.22
VdTÜV 05018

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	S	P
0,05-0,09	0,5-0,8	1,4-1,8	0,03	0,025

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz M21
Folyáshatár (MPa)	min 460
Szakítószilárdság (MPa)	530
Nyúlás (%)	min 24
Ütőmunka (KV)	
	Ütőmunka (J) Védőgáz M12
Vizsgálati hőmérséklet	min 47
-40°C	

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max
	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
1.2	150	350	20	95	2.0	8.0	4.6	18.5	21	37

W = Védőgázszükséglet

 η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra ívdő

V = Előtolási sebesség