

OK Tubrod 14.12 Porbeles huzal

Típus Fémportöltéses

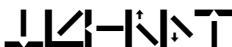
E70C-6M, E70C-6C

Általános leírás

Az OK Tubrod 14.12 Ar/CO₂ vagy CO₂ védelmű porbeles huzal. A megfelelő tömör CO₂-es huzalhoz képest növelt teljesítmény és jobb varratminőség érhető el. Különösen alkalmas sarokvarratok készítéséhez és átmeneti korrózióállóságot biztosító festékréteggel bevont lemezek hegesztéséhez.

Hegesztőáram

DC (-/+)



Besorolás

AWS A5.18-93 E70C-6M, E70C-6C
T 42 2 M M 1 H10,
EN 758:1997 T 42 2 M C 1 H10

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.6	1.4

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár 470 MPa
Szakítószilárdság 550 MPa
Nyúlás 28%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet -20°C
Ütőmunka (KV) 100 J

Jóváhagyások

ABS	3SA, 3YSA	Ar/CO ₂ &CO ₂
BV	SA3YM	Ar/CO ₂ &CO ₂
DB	42.039.24	Ar/CO ₂ &CO ₂
DnV	IIIYMS	Ar/CO ₂ &CO ₂
DS	E51 3M(H)	Ar/CO ₂ &CO ₂
GL	3YS	Ar/CO ₂ &CO ₂
LR	3S, 3YS	Ar/CO ₂ &CO ₂
RINa	SG52-3	Ar/CO ₂ &CO ₂
TÜV		Ar/CO ₂ &CO ₂

Hegesztési paraméterek

Átmérő, mm	Hegesztőáram, A	Ívfeszültség, V
1.0	80-250	14-30
1.2	100-320	16-32
1.4	120-380	16-34
1.6	140-450	18-36
2.4	350-500	30-38