

Általános leírás

Általános felhasználású, bázikus töltetű, alacsony hidrogéntartalmú varratfémét biztosító hegesztőhuzal. Az 1,4 mm-nél kisebb átmérőjű típusok minden pozícióban alkalmazhatók. Minden olyan alkalmazásnál az OK Tubrod 15.00 az ideális választás, ahol magasak a varrat hidrogéntartalmával szembeni elvárások (pl.: kazánok, melegüzemi berendezések).

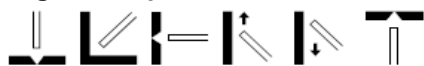
Védőgáz (MSZ EN 439)

M21, C1

Polaritás

DC-

Hegesztési pozíciók



Diffúzióképes hidrogéntartalom

< 5 ml / 100 g varratfém

A varrat diffúzióképes hidrogéntartalmának meghatározása az ISO 3690 alapján. Paraméterek: Átmérő: 1,6 mm; M21 védőgáz; Áramerősség = 350 A; Feszültség = 31 V; Huzalkinyúlás = 25 mm.

Besorolás

EN ISO 17632-A	T 42 3 B C 2 H5	(varratfém)
EN ISO 17632-A	T 42 3 B M 2 H5	(varratfém)
SFA/AWS A5.20	E71T-5C H4	(varratfém)
SFA/AWS A5.20	E71T-5M H4	(varratfém)

Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	42.039.12 (M21and C1)
DNV	IIIYMS (M21)
GL	3YH10S (M21)
LR	3YS H15 (M21)
RINA	3Y S H5 (M21) - 1,2...1,6 mm átmérőkre
RINA	3Y S (C1) - 1,2...1,6 mm átmérőkre
VdTÜV	02181

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	S	P
0,03-0,1	0,4-0,9	1,15-1,65	0,025	0,025

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

M21 védőgáz esetén

Folyáshatár (MPa)	456
Szakítószilárdság (MPa)	569
Nyúlás (%)	28

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
-20°C	145
-30°C	129

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség A		W Átlag l/perc	η Átlag %	H kg/h		V m/perc		Feszültség V	
	Min	Max			Min	Max	Min	Max	Min	Max
1.0	100	230	20	85	1.2	4.0	4.5	13.0	14	30
1.2	120	300	20	85	1.7	6.5	4.0	15.0	16	32
1.4	130	350	20	85	1.5	7.5	3.0	12.0	16	32
1.6	140	400	20	85	2.0	8.0	3.0	10.5	24	34
2.4	300	500	20	85	3.8	9.5	3.0	6.0	26	36

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém-tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség