

OK Tubrod 15.00S Fedett ívű hegesztés

Típus Bázikus

F7A4-EC1

Általános leírás

Az OK Tubrod 15.00S kis- és közepes szilárdságú acélok fedett ívű hegesztéséhez kifejlesztett porbeles huzal. Az **OK Flux 10.71** fedőporral kombinálva jó varratlisztaság érhető el. Fő alkalmazási területe az általános szerkezetgyártás és a hajóépítés. Az átmeneti korrózióállóságot biztosító festékréteggel bevont acélok nagy sebességű hegesztésére különösen bevált.

Hegesztőáram

DC+



Besorolás

(OK Flux 10.71-gyel)

AWS A5.17-89

F7A4-EC1

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.06	0.5	1.6

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	460 MPa
Szakítószilárdság	540 MPa
Nyúlás	30%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-40°C	130 J

Jóváhagyások

ABS	3M, 3YM
BV	A3YM
DB	52.039.14
DnV	IIIYM
GL	3YM
LR	3M, 3YM
TÜV	

Hegesztési paraméterek

Átmérő, mm	Hegesztőáram, A	Ívesziűtség, V
2.4	250-500	28-38
3.0	400-900	28-36
4.0	500-1000	28-34