

## Általános leírás

Általános felhasználású bázikus töltetű hegesztőhuzal alacsony hidrogéntartalommal, bármelyik pozícióban történő hegesztéshez.

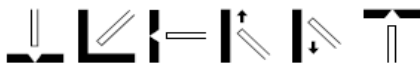
## Védőgáz (MSZ EN 439)

M21

## Polaritás

DC-

## Hegesztési pozíciók



## Diffúzióképes hidrogéntartalom

&lt; 5 ml / 100 g varratfém

A varrat diffúzióképes hidrogéntartalmának meghatározása az ISO 3690 alapján. Paraméterek: Átmérő: 1,6 mm; M21 védőgáz; Áramerősség = 350 A; Feszültség = 31 V; Huzalkinyúlás = 25 mm.

## Besorolás

EN 758 T 42 3 B M 2 H5 (varratfém)  
SFA/AWS A5.20 E71T-5M (varratfém)

## Jóváhagyások

ABS 3SA H5, 3YSA H5 (M21)  
DNV IIIYMS H5 (M21)  
GL 3YH5S (M21)  
LR 3S 3YS H5 (M21)

## Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	S	P
0,04-0,1	0,4-0,9	1,2-1,7	0,025	0,025

## Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

## M21 védőgáz esetén

Folyáshatár (MPa)	min 420
Szakítószilárdság (MPa)	640
Nyúlás (%)	min 22

## Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
-30°C	min 47

## Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség A		W l/perc		H kg/h		V m/perc		Feszültség V	
	Min	Max	Átlag	η %	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1.2	120	300	20	85	1.7	6.5	4.0	15.0	16	32

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség