

Általános leírás

Kifejezetten "all-positional", azaz minden pozícióban alkalmazható, rutilos töltetű hegesztőhuzal. Kivételes ívkarakterisztikájának köszönhetően a függőleges és fejfőlötti pozíciók bármelyikében már ~160 (!) Ampertől kialakul a szóróíves anyagátmenet. Ezáltal a fröcskölés szinte teljesen megszűnik és az esetleges hegesztési hibák kialakulási esélye is jelentősen csökken. A gyorsan dermedő salakrendszer bármely pozícióban tökéletesen megtámasztja az ömledéket, majd dermedése után önmagától válik le (önleváló salak). Keverék és széndioxid védőgázzal egyaránt alkalmazható. Az 1,4 mm-nél nagyobb átmérők - fizikai okok miatt - csak feltételesen alkalmazhatók minden pozícióban.

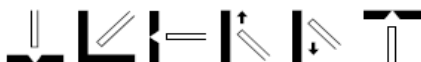
Védőgáz (MSZ EN 439)

M12, M21 és C1

Polaritás

DC+

Hegesztési pozíciók



Diffúzióképes hidrogéntartalom

1,2 mm átmérő esetén: < 5 ml / 100 g varratfém

A varrat diffúzióképes hidrogéntartalmának meghatározása az ISO 3690 alapján. Paraméterek: Átmérő: 1,2 mm; M21 védőgáz; Áramerősség = 250 A; Feszültség = 29 V; Huzalkinyúlás = 15 mm.

1,6 mm átmérő esetén: < 10 ml / 100 g varratfém

A varrat diffúzióképes hidrogéntartalmának meghatározása az ISO 3690 alapján. Paraméterek: Átmérő: 1,6 mm; M21 védőgáz; Áramerősség = 350 A; Feszültség = 29 V; Huzalkinyúlás = 20 mm.

Besorolás

EN ISO 17632-A	T 46 2 P C 2 H5	(varratfém)
EN ISO 17632-A	T 46 2 P M 2 H5	(varratfém)
SFA/AWS A5.20	E71T-1C	(varratfém)
SFA/AWS A5.20	E71T-1M	(varratfém)

Jóváhagyások

ABS	3YSAH10 (M21 és C1)
BV	SA3YM (M21 és C1)
CE	EN 13479
DB	42.039.05 (M21 és C1)
DNV	IIIYMS (M21 és C1)
GL	3YS (M21 és C1)
LR	3S 3YS (M21 és C1)
MoD	MS<25mm, B&BX<12mm (M21 és C1)
RINA	2Y S (C1) - csak 1,2 mm-es átmérőre
RINA	3Y S (M21)- csak 1,2 mm-es átmérőre
RS	3YMSH10 (M21 és C1)
VdTÜV	07651

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C1 védőgázzal

C	Si	Mn	S	P
0,02-0,08	0,3-0,8	1-1,5	0,025	0,025

M21 védőgázzal

C	Si	Mn	S	P
0,02-0,08	0,3-0,8	1,1-1,6	0,025	0,025

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz: C1	
	minimum	jellemző
Folyáshatár (MPa)	460	497
Szakítószilárdság (MPa)	530	588
Nyúlás (%)	22	27

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz: C1	
	minimum	jellemző
-20°C	54	110

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
1.2	110	300	20	85	1.3	5.8	3.2	14.5	21	32		
1.4	130	320	20	85	1.4	6.3	3.0	12.5	22	32		
1.6	150	360	20	85	2.0	6.2	3.0	11.0	24	34		

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfémtömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség