

# OK Tubrod 15.18

Porbeles huzal

Típus Rutilos

E70T-1, E70T-1M

## Általános leírás

A rutilos salakrendszerbe tartozó OK Tubrod 15.18 külső gázvédelmű porbeles huzalt nagy leolvadási teljesítmény elérésére tervezték, vályú és haránt helyezethez. Különösen tetszetős varrat, minimális fröcskölés és könnyen, gyakran önmagától leváló salak jellemzi, mindkét ajánlott védőgáz (Ar + 20% CO<sub>2</sub> vagy CO<sub>2</sub>) alkalmazása esetén. Az összes olyan általános esetben jól használható, amikor középvastag, vagy vastag acélt kell hegeszteni, emellett a varrat külső megjelenése és hibamentessége egyaránt fontos.

## Hegesztőáram

DC+



## Besorolás

AWS A5.20-95	E70T-1, E70T-1M
	T 42 0 R C 3 H10,
EN 758:1997	T 42 0 R M 3 H10

## Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.06	0.6	1.1

## Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	500 MPa
Szakítószilárdság	560 MPa
Nyúlás	28%

## Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
0°C	70 J

## Jóváhagyások

ABS	2SA, 2YSA	Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>
BV	SA 2YM	Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>
DB	42.039.02	CO <sub>2</sub>
DnV	II YMS	Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>
DS	E51 3R(H)	Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>
LR	2S, 2YS H15	Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>
TÜV		Ar/CO <sub>2</sub> &CO <sub>2</sub>

## Hegesztési paraméterek

Átmérő, mm	Hegesztőáram, A	Ívfeszültség, V
1.2	180-320	24-32
1.4	200-350	26-34
1.6	250-400	26-36