

## Általános leírás

Magas töltési fokú, fémportöltetes hegesztőhuzal vastag lemezek hegesztéséhez. A magas töltési fok nagyobb leolvadási teljesítményt és ezáltal nagyobb termelékenységet eredményez. Legelőnyösebb alkalmazása vízszintes vagy vízszintesbe forgatott pozíciókban lehetséges.

## Védőgáz (MSZ EN 439)

M21

## Polaritás

DC+

## Hegesztési pozíciók



## Besorolás

EN ISO 17632-A T 42 2 M M 3 H5 (varratfém)  
SFA/AWS A5.18 E70C-GM H4 (varratfém)

## Jóváhagyások

VdTÜV 7667

## Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

## Védőgáz: M21

C	Si	Mn	S	P
0,03-0,07	0,75-1,05	1,2-1,6	0,025	0,025

## Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz M21
Folyáshatár (MPa)	min 420
Szakítószilárdság (MPa)	530-620
Nyúlás (%)	min 22
Ütőmunka (KV)	
Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz M21
-20°C	min 47

## Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
1.6	250	450	20	90	5.0	11.0	6.5	11.0	24	34		

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség